



suffel

DREHBARE Teleskoplader

ROTO 40.16
ROTO 40.18
ROTO 50.21
ROTO 50.26

ROTO 50.30
ROTO 50.35
ROTO 70.24
ROTO 70.28



MERLO



Merlo Werk - 350.000 m² bebaute Fläche:

- a** Produktion der elektrischen Komponenten
- b** Produktion der Hydraulikteile
- c** Produktion der Fahrgestelle
- d** Produktion Kabinen
- e** Produktion Achsen
- f** Einbau Motoren
- g** Montage Maschinen

Index

Die Merlo Gruppe.....	3
Baureihe Roto.....	4
Merlo Technologie	
• Sicherheit	6
• Leistung.....	8
• Komfort.....	10
• Effizienz	12
Baureihe	
• ROTO 16-18.....	14
• ROTO 21-26.....	16
• ROTO 24-35.....	18
Anbaugeräte	20
Dienstleistungen.....	20
Technische Daten.....	21



Merlo: Technologieführer in Sachen Arbeitsmaschinen

Im Jahr 1964 in Cuneo gegründet, ist Merlo heute eine bedeutende familiengeführte Industriegruppe, die ihre eigenen Produkte unter den Markennamen „Merlo“ und „Treemme“ entwickelt, produziert und vertreibt.

Im Mittelpunkt steht stets der Mensch: Das Engagement der Merlo Gruppe dreht sich rund um den Umweltschutz, die Bediener der Arbeitsmaschinen und die Mitarbeiter. Merlo strebt danach, seine Produkte stetig weiterzuentwickeln. Für ein Mehr an Effizienz, Leistung & Komfort.

Das Produktportfolio umfasst eine komplette Baureihe an Teleskopladern, sowohl mit feststehendem Fahrgestell als auch mit drehenden Oberwagen, selbstladenden Betonmischfahrzeugen (DBM) und Mehrzwecktransportern (Cingo). Alle Produkte der Merlo Baureihe zeichnen sich durch Innovation, Technologie und Zuverlässigkeit aus.



BAUREIHE ROTO:

Die vielseitigen Teleskoplader



Große Innovationen entstehen oft aus ganz einfachen Ideen. Genau wie aus der Idee, welche die Welt der Teleskoplader radikal veränderte - der Einführung des um 360° drehbaren Oberwagens: Die Baureihe ROTO. Seit 1991, dem Jahr der Markteinführung der Baureihe ROTO, hat sich das neue Konzept des Teleskopladers weltweit zunehmend durchgesetzt. Mit ihm können Materialien im Radius versetzt werden, ohne die Grundmaschine zu bewegen.

Hohe Produktivität

Die Rotoren eignen sich besonders für den Einsatz im Bausektor und zeichnen sich durch ihre Produktivität und Vielseitigkeit aus.

- Die Rotoren bieten zwei System-Varianten an einzeln ausfahrbaren Abstützungen.
- Drehbarer Oberwagen, der die Lasten auf ganzen 360° positionieren kann.
- Teleskoparm bis zu einer Höhe von 35 Metern.
- Merlo-Grundmaschine für mehr als 40 Anbaugeräte.

Die Baureihe ROTO ist in mehrere Familien unterteilt.

- 16-18 m
- 21-26 m
- 24-35 m

BEDIENEROBERFLÄCHE:

Display in der Kabine für die Anzeige aller Betriebsparameter und ergonomische Bedienelemente am Joystick / In einigen Modellen kann zwischen dem Joystick-Typ gewählt werden. In manchen steht ein zweiter als Standardausstattung zur Verfügung.

HYDRAULIK:

Der hydraulische Teil wurde neu bemaßt, um die Manövrierzeiten auf ein Minimum zu reduzieren. Hydraulische Verstellpumpe (Load Sensing) und Flow Sharing Verteiler für hohe Leistung und ein effektives Antriebssystem

FEDERUNGEN:

In einigen Modellen gibt es hydropneumatische Federungen. Sie garantieren hohe Sicherheit und Fahrkomfort. Zudem sorgen sie für mehr Stabilität

ANTRIEB:

Hydrostatisches Getriebe mit permanentem Allradantrieb, Motoren von 75 bis 170 PS Leistung und einer Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h (optional). Exklusive seitliche und Längsanordnung des Motors

TELESKOPARM:

Höhen von 16 bis 35 Metern mit einer Hubleistung von 4.000 kg bis 7.000 kg. Sie wurden für eine hohe Präzision und Widerstandsfähigkeit entworfen. Geräteträger mit hydraulischer Tac-Lock-Verriegelung, die von der Kabine aus bedient wird

KABINE:

Gemäß FOPS Stufe II und ROPS zertifiziert, für Ergonomie und um dem Bediener einen hohen Schutz zu gewährleisten. Merlo ist das einzige Unternehmen auf dem Markt, das in einigen Teleskoplader-Modellen eine nach oben kippbare Kabine anbietet





FOPS-SCHUTZ



Eine Metallstruktur auf dem Glasdach ermöglicht es, eine der strengsten Schutz Zertifizierungen zu erhalten: die FOPS Stufe II.

Diese Auszeichnung gewährleistet:

- ergonomisches Design der Kabine
- gute Sicht auf die Last
- Schutz für Bediener

SICHERHEIT

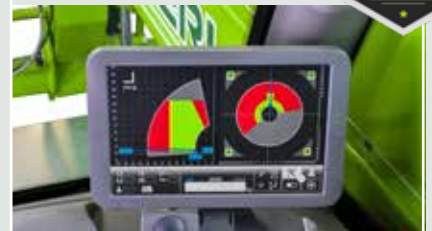
Die exklusive Merlo Kabine entspricht den Normen ISO 3449 FOPS Stufe II und ISO 3471 ROPS und garantiert ein hohes Sicherheitsniveau.

Das patentierte Merlos System ASCS (Adaptive Stability Control System) ist Teil der Roto-Serie. Im Kern misst das System Maschinen- und Lastdaten und berechnet die Lastgrenze. Viele bei der Arbeit mit dem Teleskoplader wertvolle Informationen zeigt ein Display in Echtzeit an.

Passend zum jeweils verwendeten Anbaugerät (Sensorerkennung am Geräteträger) berechnet das ASCS optimale Einsätze und beachtet dabei immer die Standsicherheit. Alles funktioniert adaptiv, d.h. nicht statisch und immer abhängig von den tatsächlichen Gegebenheiten.

Die Maschinensicherheit wird durch die automatische Steuerung der Feststellbremse erhöht, die bei abgestelltem Motor die Maschine bremst, um unbeabsichtigte Bewegungen zu vermeiden.

ASCS



Das ASCS ermöglicht es dem Bediener, die Geschwindigkeiten der Hydraulikbewegungen einzustellen und die geometrischen Grenzwerte zu verwalten, innerhalb derer der Arm sicher eingesetzt werden kann. Darüber hinaus sind bis zu 6 unterschiedliche Benutzerprofile möglich.

MERLO ARM



Arm bestehend aus einem doppelten „C“-Querschnitt aus hochfestem Stahl mit Schweißnähten entlang der neutralen Biegeachse. Hydraulikleitungen und Stromkabel, die im Arm angeordnet sind, garantieren Schutz vor möglichen Stößen und erleichtern die Wartung. Die „L“-förmigen Gleitschuhe aus Verbundwerkstoff gewährleisten maximale Leistungsfähigkeit, da sie die Belastung und den Verschleiß auf den Gleitflächen reduzieren. Der Merlo Teleskoparm bietet:

- hohe Ausfahrgenauigkeit mit millimetergenauer Bewegungssteuerung
- kein Nachgeben der Struktur
- Schutz für Bauteile und Leitungen



ARBEITSBÜHNE

Die Rotoren sind serienmäßig mit der Funk- und Bühnenvorbereitung ausgestattet.
Das sorgt für eine große Vielseitigkeit der Maschine.

ABSTÜTZVORGANG

Bei der automatischen Abstützfunktion (Serie im ROTO) kann der Bediener mit einem einfachen Tastendruck den Abstützvorgang und Niveauegleich des Fahrwerks der Maschine starten.

Diese Lösung:

- reduziert die Inbetriebsetzungszeiten
- bietet umfassende Arbeitssicherheit
- vereinfacht den Maschineneinsatz



RUNDSTAHLGÜRTEL

Um bei Zusammenstößen oder Unfällen hohen Schutz für Bediener und mechanische Teile zu gewährleisten, ist das ROTO Fahrgestell außen mit einem Rundstahlgürtel ausgestattet, der aus einem Metallprofil mit 70 mm Durchmesser gefertigt wurde.





LEISTUNG

Der hydrostatische Antrieb der neuesten Generation sorgt in Kombination mit dem Allradantrieb für:

- hervorragende Bremsleistung
- hohe Leistung
- gute Benutzerfreundlichkeit

Die Motoren bieten eine Leistung zwischen 75 und 170 PS und sind nach dem Merlo Original-Konzept auf der rechten Seite des Fahrgestells in Längsposition verbaut, um im Wartungsfall gute Zugänglichkeit zu den Komponenten zu gewährleisten.

Der hydrostatische Antrieb sorgt für millimetergenaue Präzision.

DÄMPFUNG UND NIVEAU AUSGLEICH

In einigen Modellen gibt es ein Dämpfungssystem, das Kunden besonders bei Fahrten auf unebenem Gelände oder bei der Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h (Option) schätzen.

Der in einigen Typen serienmäßig verbaute Niveauausgleich bietet:

- Ausgleich von Bodenunebenheiten
- optimierte Ladearbeiten
- gute Anpassung an unterschiedliche Einsatzbedingungen



ACHSEN

Die Merlo Gruppe produziert eigene Achsen für die Teleskoplader. Sie werden mit Trockenscheibenbremsen ausgestattet, die eine hohe Bremsleistung gewährleisten.



HYDRAULIKSYSTEM

Im ROTO gibt es zwei getrennte Kreisläufe für Hydraulik und Hydrostatik. Der Hydraulikkreis bietet die Möglichkeit von zwei Ausstattungsformen:

- LS-Pumpe und Flow-Sharing Verteiler; bis zu drei gleichzeitige Bewegungen, die vom Bediener problemlos gesteuert werden.
- LS-Doppelpumpe und Flow-Sharing-Verteiler; bis zu vier Bewegungen gleichzeitig, die das Leistungsniveau weiter steigern.

Die Maschinen bieten den Dauerfluss vorn.



CVTRONIC



Der Merlo CVTronic, der intelligente Antrieb mit stufenlosem Getriebe, vereint die Vorteile des hydrostatischen Antriebs mit der Leistung und Effizienz eines CVT-Getriebes.

Im Vergleich zu einem herkömmlichen hydrostatischen Antrieb sorgt der CVTronic für:

- eine Drehmomenterhöhung um 12 %
- Reduzierung des Verbrauchs durch exzellente Effizienz
- einfache Bedienung durch Wegfall des Schaltgetriebes





KOMFORT

Merlo achtet bis in kleine Details auf den akustischen und thermischen Komfort. Die maximale Lärmbelastung in der Kabine, gemäß UNI 12053, beträgt 69 dB(A).

Die Merlo Kabine ist darüber hinaus ein komfortabler und praktischer Arbeitsplatz:

- sie ist 1.010 mm breit und ergonomisch eingerichtet
- 4,3 m² verglaste Flächen
- Silentblock-Schwingungsdämpfer verringern Vibrationen und Lärmbelastung

Ein luftgefederter Sitz mit erhöhter Rückenlehne (teilweise Serie / Option) unterstützt den Fahrer an langen Arbeitstagen.

KABINE



Die Informationen für den Fahrer und Bedienelemente der verschiedenen Systeme und Geräte sind übersichtlich und ergonomisch angeordnet.

Der Fahrtrichtungsschalter am Lenkrad ist auch am Joystick vorzufinden.

- 1 ASCS-Display
- 2 Armlehne mit Bedienelementen
- 3 Lenkrad und Antriebsteuerungen
- 4 Display des Antriebssystems
- 5 Pedaleinheit
- 6 Staufach und Bedienfeld der Klimaanlage

KLIMAAANLAGE

Nach Automob.-Stand entwickelt: halbiert sie die Aufwärm- und Abkühlzeiten. Die Ansaugöffnung befindet sich seitlich an der Kabine, weit entfernt von potenziellen Staub- und Schmutzquellen. Im Innenbereich befinden sich 8 Belüftungsdüsen, von denen drei für das Abtauen der Windschutzscheibe vorgesehen sind - alles für einen optimalen Klimakomfort.



KABINENEINSTIEG

Die Tür kann bis auf 180° geöffnet werden und der obere Teil des Fensters kann beim Öffnen verriegelt werden, um den Luftaustausch und direkten Kontakt mit umstehenden Personen zu erleichtern.



MULTIFUNKTION

NUR VON MERLO



Um die Ergonomie und Benutzerfreundlichkeit zu maximieren, wurden die wichtigsten Bedienelemente für das Steuern der Maschine auf der Armlehne angebracht:

- Abstützungen
- Zusätzliche hydraulische Steuerungen
- Federungen
- Lenkung, Bremse und Antriebssteuerung

In einigen Modellen kann zwischen dem Joystick-Typ gewählt werden. In manchen steht ein zweiter als Standardausstattung zur Verfügung.



KIPPKABINE

Das exklusive Kippsystem (teilweise Serie) der Merlo Kabine gewährleistet Komfort, Ergonomie und Sicherheit. Der Bediener kann das System durch Betätigung des entsprechenden Schalters aktivieren, um die Kabine vertikal bis auf 20° zu kippen.



NUR VON MERLO

ZUGÄNLICHKEIT

Das Fahrgestell ist vollkommen begehbar. Diese Lösung, in Kombination mit der Leiter, die am Fahrgestell montiert werden kann, ermöglicht in jeder Situation den Fahrzeug-Auf- und Abstieg und erleichtert die Arbeitsprozesse.





EFFIZIENZ

Die Wendigkeit wird durch 4 lenkbare Räder und die drei Lenkungsstypen gesteigert, wodurch sich die Manövrierzeiten reduzieren, was einem geringeren Kraftstoffverbrauch zugute kommt.

- Kleinere Manövrierbereiche
- Höhere Produktivität

Für ein effizientes Werkzeugmanagement sind alle Modelle an der Oberseite des Arms mit einer doppelt wirkenden Hydraulikbuchse und einer Stromanschlussbuchse ausgestattet.

SICHT

Die guten Sichtverhältnisse sorgen für Effizienz beim Transport und Sicherheit für die Kunden. Die Position des Arms, das Design der Motorhaube und die Glasfläche ermöglichen ein schnelles, sicheres und präzises Arbeiten.



EPD



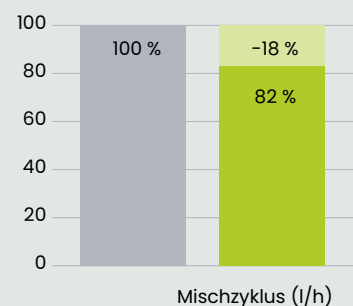
Exklusives und innovatives EPD-System (Eco Power Drive) für die Steuerelektronik von Motor und Antrieb.

Das EPD-System steuert und regelt automatisch die Motordrehzahl in Abhängigkeit von den Betriebsbedingungen, was eine Herabsetzung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 18 % ermöglicht.

Das EPD umfasst außerdem die Steuerung der Motordrehzahl proportional zur Betätigung des Joysticks (je höher die Neigung des Joysticks, desto höher die Motordrehzahl). Optimierte Funktionalität für die Materialbewegung.

HERABSETZUNG DES VERBRAUCHS

Merlo EPD-Technologie



■ herkömmliche Technologie
■ EPD



DREI LENKUNGSARTEN

Die Achsen sorgen für gutes Manövrieren auf engstem Raum.



Vorderradlenkung



Allradlenkung



Hundegang

TAC-LOCK

Mit dem hydraulischen Schnellwechselsystem „Tac-Lock“ können die Anbaugeräte zügig von der Kabine aus ausgetauscht werden.



BATTERIETRENNSCHALTER



Um den Wirkungsgrad und die Lebensdauer der Batterien zu erhöhen, sind die Rotoren serienmäßig mit einem elektrischen sowie automatischen Batterietrennschalter ausgestattet. Ist der Stromkreis getrennt, reicht es aus, einfach den Schlüssel in die Zündung einzustecken, um die Batterien so wieder zu aktivieren.

BEWEGUNGSABLÄUFE DER MASCHINE

Um die Inbetriebnahmezeiten der Maschine zu reduzieren und die Nutzung des Fahrzeugs vor Ort zu erleichtern, kann die Maschine mit gedrehtem Oberwagen und mit gleichzeitig teilweise oder vollständig ausgezogenen Abstützungen bewegt werden. In diesem Fall ist die Höchstgeschwindigkeit auf 5 km/h begrenzt, um hohe Sicherheit zu gewährleisten.



ABSTÜTZUNGEN



Die Modelle der ROTO-Serien haben vier variable Abstützungen, die unabhängig voneinander bedient werden können. Sie haben die Funktionen Ausfahren und Absenken.



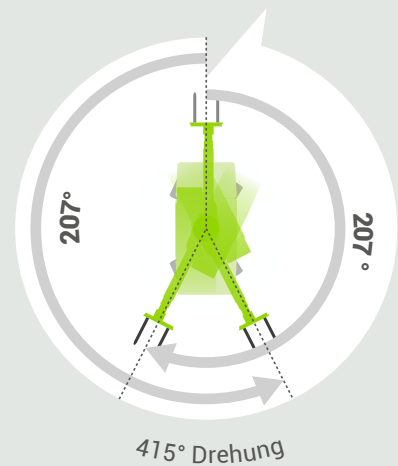
ROTO 16-18

In der ROTO-Baureihe sind die Modelle 16-18 Meter die Einsteiger-Versionen in die Welt der Teleskoplader mit drehendem Oberwagen.

Die wichtigsten Merkmale dieser Modelle sind:

- Kleinere Abmessungen innerhalb der ROTO Baureihe.
- Der Oberwagen kann bis auf bis 415° gedreht werden, also etwas mehr als 207° in jede Drehrichtung
- Klappstützen, für eine einfache Bedienung und Abstützung

Die maximale Tragfähigkeit beträgt 4.000 kg, während die maximalen Hubhöhen je nach Modell 16 und 18 Meter erreichen.

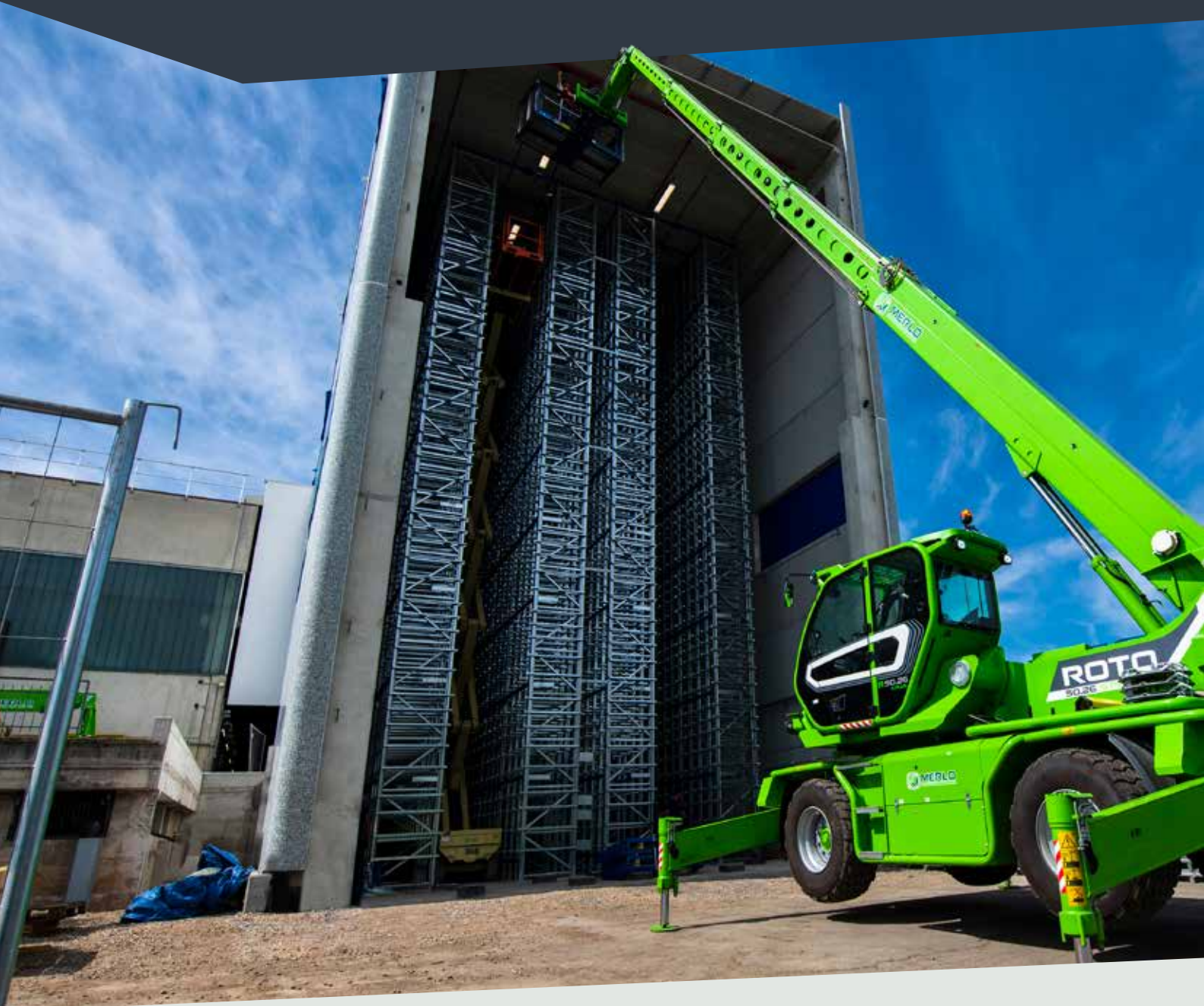


- **Version ENTRY**

Die Modelle ROTO40.16 und ROTO40.18 wurden für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Sie entsprechen den Anforderungen sowohl von Vermietungsgesellschaften als auch großer Bauunternehmen. Der Motor mit einer Leistung von 55 kW-75 PS garantiert Leistung, Komfort und Sicherheit. Die Höchstgeschwindigkeit von 20 km/h sorgt für schnelle Einsätze auf der Baustelle.

- **Version S**

Die Modelle ROTO40.16S und ROTO40.18S werden mit dem exklusiven aktiven hydropneumatischen Niveaueusgleich ausgestattet. Der Motor mit 90 kW-122 PS bietet eine Höchstgeschwindigkeit von 20 oder 40 km/h (optional).



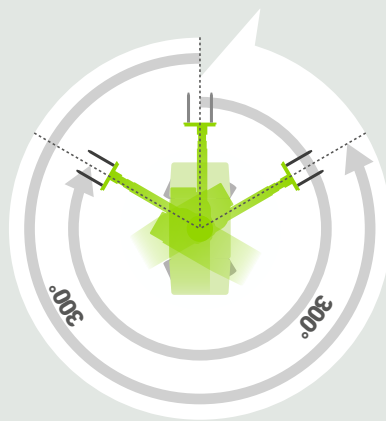
ROTO 21-26

Die Modelle 21-26 sind in drei verschiedenen Versionen erhältlich: ENTRY, S und S-Plus. Sie sind die meistverkaufte Baureihe in der Welt der Merlo Teleskopklader mit drehbarem Oberwagen.

Die wichtigsten Merkmale dieser Modelle sind:

- Balance zwischen Abmessungen und Leistung
- Der Oberwagen kann um 600° oder endlos drehen
- Variable Abstützungen, die aus jeder Position heraus betätigt werden können

Die maximale Tragfähigkeit beträgt 5.000 kg, während die maximalen Hubhöhen je nach Modell 21 und 26 Meter erreichen.



600° Drehung



Endlos-Drehung

• Version **ENTRY**

Die Modelle ROTO50.21 und ROTO50.26 wurden für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Sie entsprechen den Anforderungen sowohl von Vermietungsgesellschaften als auch großer Bauunternehmen.

Der Motor mit einer Leistung von 55 kW-75 PS garantiert Leistung, Komfort und Sicherheit. Die Höchstgeschwindigkeit von 20 km/h sorgt für schnelle Einsätze auf der Baustelle. Sie sind mit einem Oberwagen ausgestattet, der sich um bis zu 600° drehen kann.

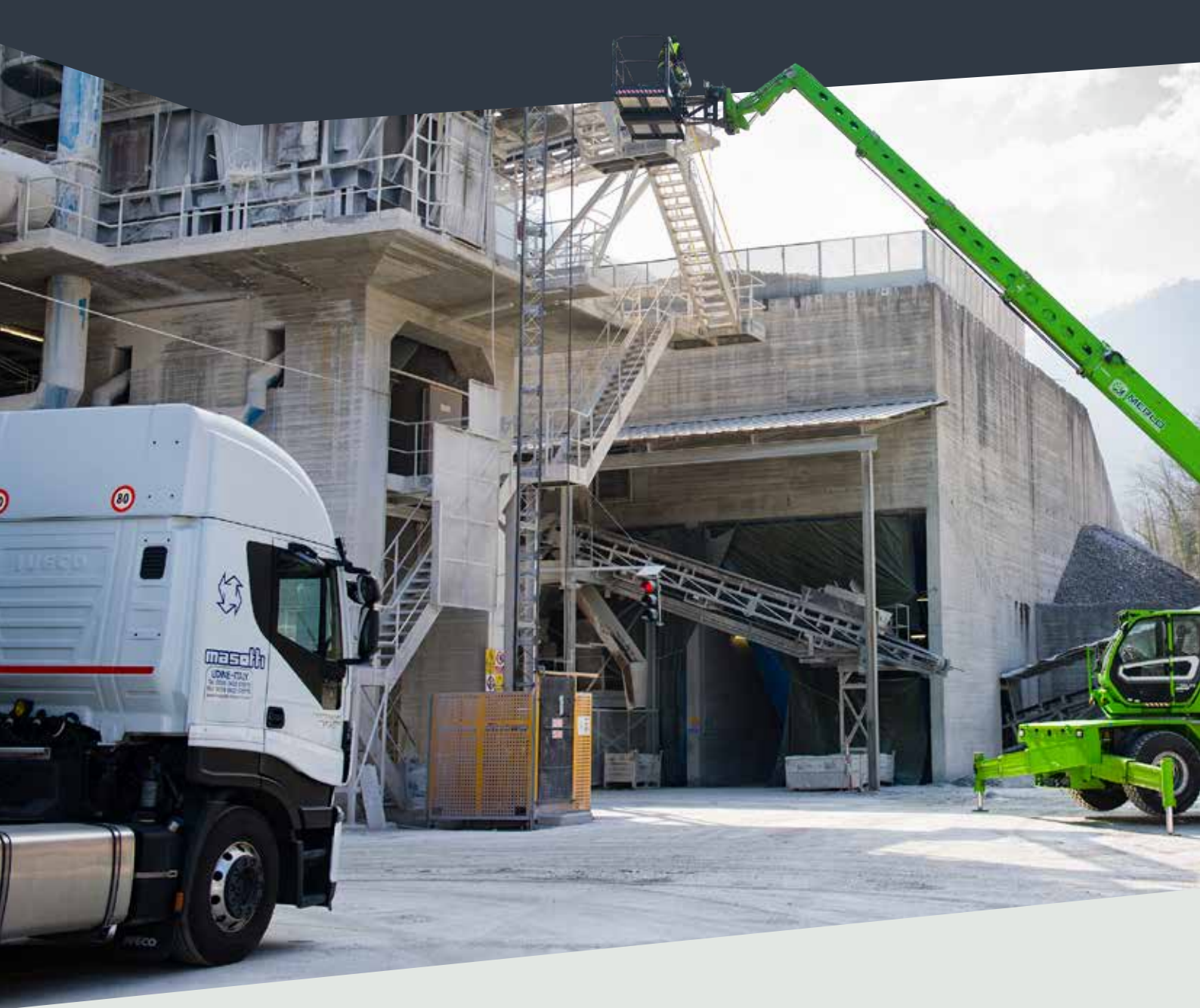
• Version **S**

Die Modelle ROTO50.21S und ROTO50.26S werden mit den exklusiven aktiven hydropneumatischen Federungen ausgestattet, die zusammen mit dem Motor mit 125 kW-170 PS eine Höchstgeschwindigkeit von 20 km/h (40 km/h optional) gewährleisten. Die Maschinen sind leicht zu verfahren, haben eine hohe Leistung und optimierten Verbrauch. Sie sind mit einem endlos drehbaren Oberwagen ausgestattet.

• Version **S- PLUS**

Die Modelle 50.21/50.26 S-PLUS wurden entwickelt, um anspruchsvollen Benutzern Effizienz, Leistung und Einsatzvielseitigkeit zu bieten. Diese Baureihe ergänzt das Potenzial der Baureihe S mit Merkmalen wie:

- Hydraulik-Anlage mit zwei „Load-Sensing“ Verstellpumpen
- Geräumige kippbare Kabine
- Verbessertes Sicherheitssystem mit zusätzlichen Sensoren zur Erkennung der Rotationswinkel des Geräteträgers und der präzisen Position jeder Abstützung, um die größtmögliche Performance zu gewährleisten
- Endlos drehbarer Oberwagen

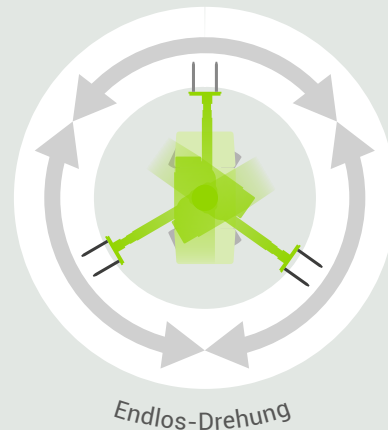


ROTO 24-35

Die Modelle ROTO 24-35 bieten Qualität und Leistung. Sie sind in der exklusiven Ausstattung S-PLUS verfügbar und haben die folgenden Merkmale:

- Höchste Leistungswerte innerhalb der Baureihe ROTO
- Oberwagen endlos drehbar
- Variable Abstützungen, die aus jeder Position heraus betätigt werden können

Die maximale Tragfähigkeit beträgt 7.000 kg, während die maximalen Hubhöhen je nach Modell bis zu 35 Meter erreichen.



Version **S-PLUS**

Die Modelle der Baureihe S-PLUS wurden entwickelt, um anspruchsvollen Benutzern Effizienz, Leistung und Einsatzvielseitigkeit zu bieten. Diese Baureihe ergänzt das Potenzial mit Merkmalen wie:

- Hydraulik-Anlage mit zwei „Load-Sensing“ Verstellpumpen
- Geräumige kippbare Kabine
- Verbessertes Sicherheitssystem mit zusätzlichen Sensoren zur Erkennung der Rotationswinkel des Geräteträgers und der präzisen Position jeder Abstützung

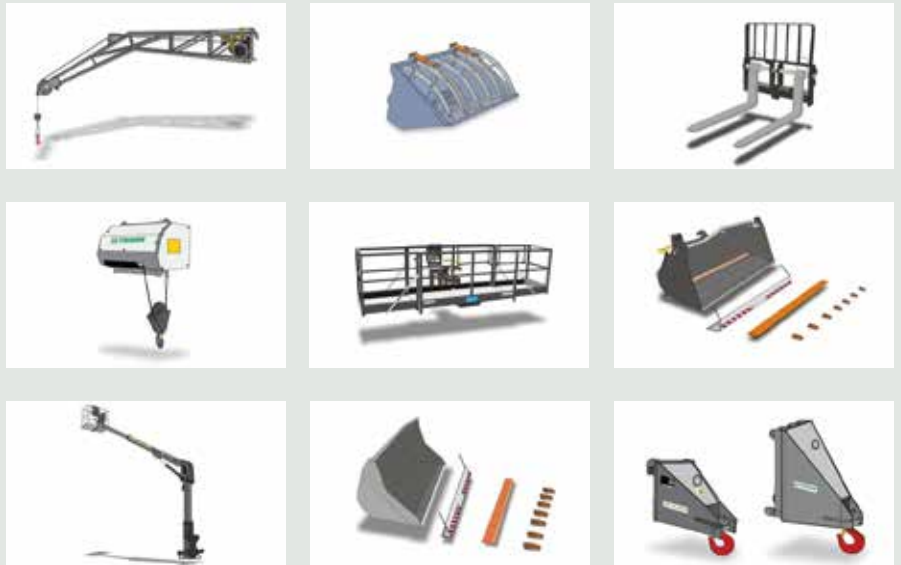
Hochleistungsbaureihe

Die gute Gewichtsverteilung der Massen, das optimale Design des Teleskoparms und der Ausfahrmechanismus wurden kombiniert mit dem neu konzipierten Abstützungssystem und weiteren Technologien. Mit der Kombination kann Merlo Maschinen mit Hubhöhen von bis zu 35 Metern oder 7 Tonnen Hubkraft herstellen. Darüber hinaus ist für die gesamte Roto Baureihe die Ausstattung mit einer Funkfernsteuerung möglich.

ANBAUGERÄTE

Die in den Werken der Merlo Gruppe entwickelten und hergestellten Anbaugeräte sind das eigentliche Arbeitsmittel der Merlo Teleskoplader. Sie wurden für viele verschiedene Einsatzsituationen entwickelt.

Das patentierte Erkennungssystem der Anbaugeräte und das effiziente hydraulische Sperrsystem Taclock ermöglichen einen schnellen Gerätewechsel sowie die automatische Konfiguration der Betriebsparameter für ein hohes Maß an Sicherheit.



KUNDENDIENST UND ERSATZTEILE

Wer eine Merlo Maschine kauft, möchte auf Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation vertrauen. Der Kunde kann auf einen professionellen Kundendienst und Wartung zählen, die von unserem Merlo Service-Netz angeboten werden, sowie auf Original-Ersatzteile, die ständigen und strengen Qualitätskontrollen unterliegen.

Sorgfältige und regelmäßige Wartung sowie die Verwendung von Original-Ersatzteilen sorgen dafür, dass Ihr Merlo Teleskoplader sein Leistungsniveau beibehält.

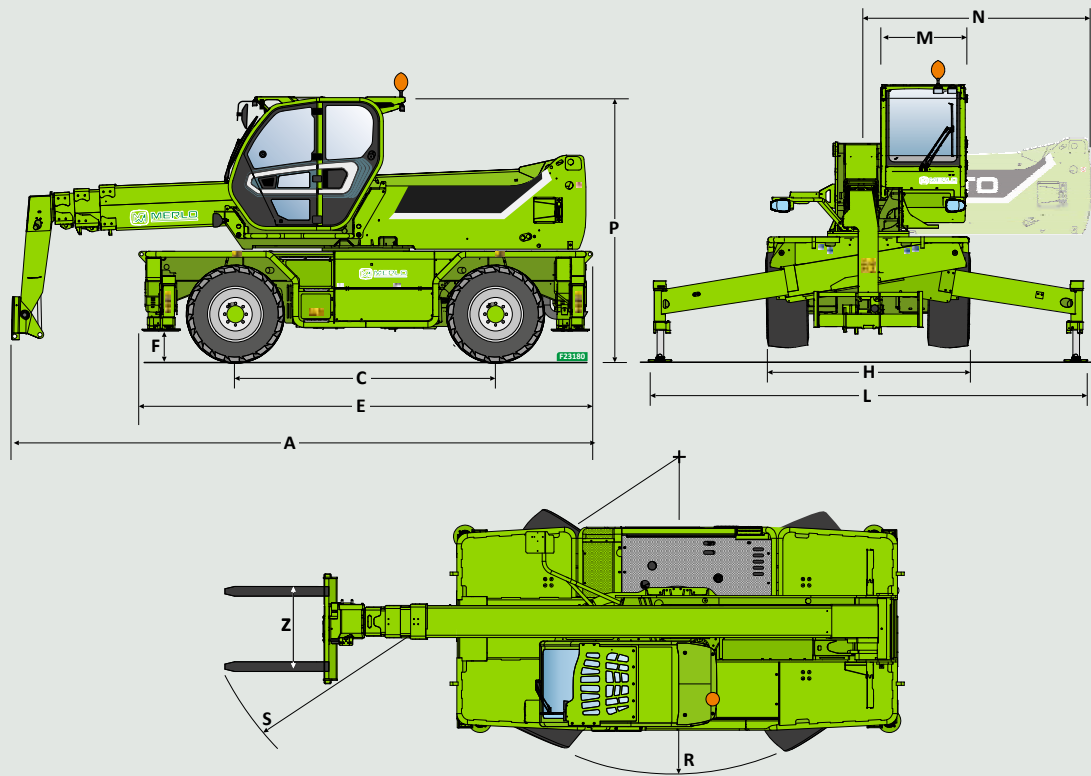


MERLOMOBILITY

Der Kunde kann über das VERBINDUNGSSYSTEM MERLOMOBILITY 4.0 die von der Maschine erfassten Informationen, die in ein Portal übertragen werden, in integrierter Form nutzen.

MERLOMOBILITY ist ein flexibles Instrument, das die Betriebsüberwachung der Maschinen innerhalb der verschiedenen Einsatzbereiche optimiert.

Technische Daten



Abmessungen		A	C	E	F	H	L	M	P	R	S	N	
ROTO 16-18	ROTO 40.16	mm	6280	2860	4750	290	2240	3750	1010	2980	4000	5930	2300
	ROTO 40.16S	mm	6280	2860	4750	290	2240	3750	1010	2980	4000	5930	2300
	ROTO 40.18	mm	6030	2860	4750	290	2240	3750	1010	2980	4000	5750	2300
	ROTO 40.18S	mm	6030	2860	4750	290	2240	3750	1010	2980	4000	5750	2300
ROTO 21-26	ROTO 50.21	mm	6830	3070	5370	370	2430	5010	1010	3120	3850	6100	2600
	ROTO 50.21S	mm	6830	3070	5370	370	2430	5010	1010	3120	3850	6100	2600
	ROTO 50.21SPLUS	mm	6830	3070	5370	370	2430	5010	1010	3120	3850	6100	2600
	ROTO 50.26	mm	7150	3070	5370	370	2430	5010	1010	3120	3850	6310	2600
	ROTO 50.26 S	mm	7150	3070	5370	370	2430	5010	1010	3120	3850	6310	2600
	ROTO 50.26SPLUS	mm	7150	3070	5370	370	2430	5010	1010	3120	3850	6310	2600
	ROTO 50.30SPLUS	mm	7790	3200	5620	290	2490	5260	1010	3160	4500	6770	3170
	ROTO 70.24SPLUS	mm	7545	3200	5620	290	2490	5260	1010	3160	4500	6770	3170
ROTO 24-35	ROTO 50.35PLUS	mm	8590	3780	6910	315	2540	6320	995	3325	4840	7130	3690
	ROTO 70.2PLUS	mm	8310	3780	6910	315	2540	6320	995	3325	4840	6920	3690

	ROTO 16-18				ROTO 21-26					
Modell	ROTO40.16	ROTO40.16S	ROTO40.18	ROTO40.18S	ROTO50.21	ROTO50.21S	ROTO50.21 S PLUS	ROTO50.26	ROTO50.26S	ROTO50.26 S PLUS
Leistung										
Gesamtleergewicht (kg)	12900	13000	13500	13600	15800	15800	16500	16600	16600	17300
Maximale Tragkraft (kg)	4000	4000	4000	4000	4950	4950	4950	4950	4950	4950
Maximale Hubhöhe (m)	15,8	15,8	17,7	17,7	21	21	21	25,9	25,9	25,9
Maximale Ausladung (m)	13,2	13,2	15	15	17,9	17,9	17,9	23	23	23
Niveaueingleich des Fahrwerks (%)	NEIN	+/-12, +/-4	NEIN	+/-12, +/-4	NEIN	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4	NEIN	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4
Antrieb										
Motor	FPT F34	FPT F36	FPT F34	FPT F36	Deutz TCD 3.6	FPT NEF45	FPT NEF45	Deutz TCD 3.6	FPT NEF45	FPT NEF45
Motorleistung (kW/PS)	55,4/75	90/122	55,4/75	90/122	55,4/75	125/170	125/170	55,4/75	125/170	125/170
Abgasreinigung	Stage V, DOC+DPF	Stage V, SCR+DOC+DPF	Stage V, DOC+DPF	Stage V, SCR+DOC+DPF	Stage V, DOC+DPF	Stage V, SCR+DOC+DPF	Stage V, SCR+DOC+DPF	Stage V, DOC+DPF	Stage V, SCR+DOC+DPF	Stage V, SCR+DOC+DPF
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	20	20/40 (optional)	20	20/40 (optional)	20	20/40 (optional)	20/40 (optional)	20	20/40 (optional)	20/40 (optional)
Kraftstofftank (l)	140	140	140	140	150	150	150	150	150	150
AdBlue Tankkapazität (l)	NEIN	18	NEIN	18	NEIN	43	43	NEIN	43	43
Hydrostatischer Antrieb	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	JA - 2-Gang
EPD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD	STD
Hydraulik										
Hydraulikpumpe	LS + FS	LS + FS	LS + FS	LS + FS	LS + FS	LS + FS	2 - LS + FS	LS + FS	LS + FS	2 - LS + FS
Durchfluss/Druck (l/min - bar)	103,5 - 250	103,5 - 250	103,5 - 250	103,5 - 250	103,5 - 250	138 - 250	140+100 - 250/230	103,5 - 250	138 - 250	140+100 - 250/230
Hydrauliköltank (l)	162	162	162	162	120	120	120	120	120	120
Kabine										
Kabinenausstattung	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM
ASCS	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett	Komplett
Kabine FOPS/ ROPS	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Bedienelemente in Kabine	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick
Kippkabine	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	NEIN	JA	NEIN	NEIN	JA
Fahrtrichtungsschalter	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse
Ausstattung										
Schwingungsdämpfung an der Achse EAS	NEIN	JA	NEIN	JA	NEIN	JA	JA	NEIN	JA	JA
Tac-Lock	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Bühnenvorbereitung	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Allradantrieb	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
4 lenkbare Räder, drei Lenkungsarten	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Standardreifen	400/70-20	400/70-20	400/70-20	400/70-20	18-22,5	18-22,5	18-22,5	18-22,5	18-22,5	18-22,5
Abstützungen	Klappstützen	Klappstützen	Klappstützen	Klappstützen	Variabel	Variabel	Variabel	Variabel	Variabel	Variabel
Oberwagendrehung	415°	415°	415°	415°	600°	Endlos	Endlos	600°	Endlos	Endlos

ROTO 24-35

ROTO50.30 SPLUS	ROTO70.24 SPLUS	ROTO50.35 SPLUS CVTRONIC	ROTO70.28 SPLUS CVTRONIC
-----------------	-----------------	--------------------------	--------------------------

20500	20200	23350	22750
4950	7000	4950	7000
29,2	24,2	34	28
25,4	20,5	27	23,2
+/-12, +/-4	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4	+/-12, +/-4

FPT NEF45	FPT NEF45	FPT NEF45	FPT NEF45
125/170	125/170	125/170	125/170
Stage V, SCR+DOC+DPF (optional)	Stage V, SCR+DOC+DPF (optional)	Stage V, SCR+DOC+DPF (optional)	Stage V, SCR+DOC+DPF (optional)
20/40	20/40	20/40	20/40
150	150	150	150
43	43	43	43
JA - 2-Gang	JA - 2-Gang	CVTronic	CVTronic
STD	STD	STD	STD

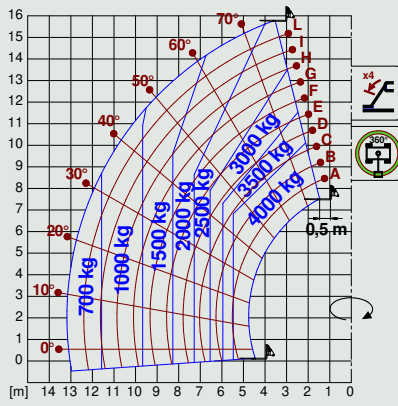
2 - LS + FS	2 - LS + FS	2 - LS + FS	2 - LS + FS
138+100 - 250/230	138+100 - 250/230	158+100 - 260	158+100 - 260
120	120	220	220

PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM	PREMIUM
Komplett	Komplett	Komplett	Komplett
JA	JA	JA	JA
Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick	Kapazitiver Joystick
JA	JA	JA	JA
Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse	Dual reverse

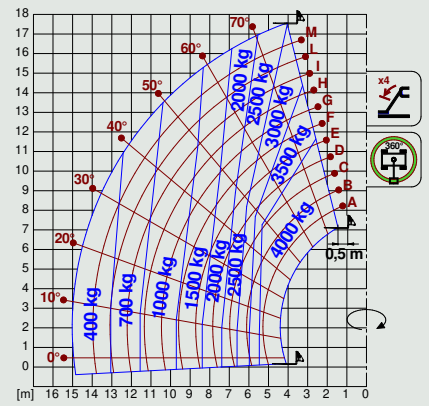
JA	JA	JA	JA
JA	JA	JA	JA
JA	JA	JA	JA
JA	JA	JA	JA
JA	JA	JA	JA

445/65-22,5	445/65-22,5	445/80-25	445/80-25
Variabel	Variabel	Variabel	Variabel
Endlos	Endlos	Endlos	Endlos

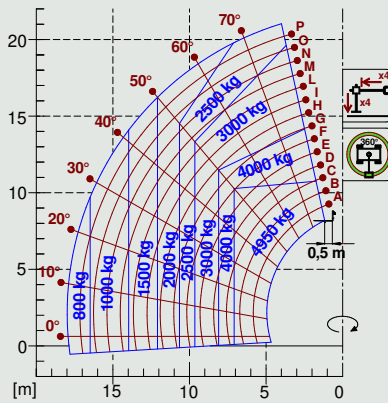
ROTO 40.16



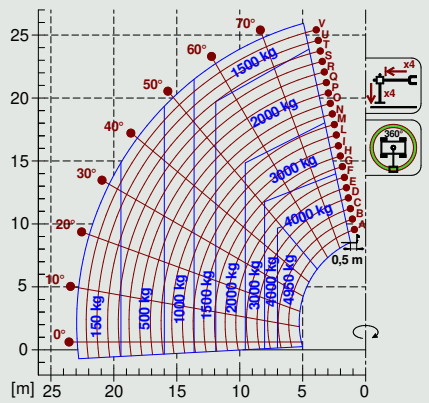
ROTO 40.18



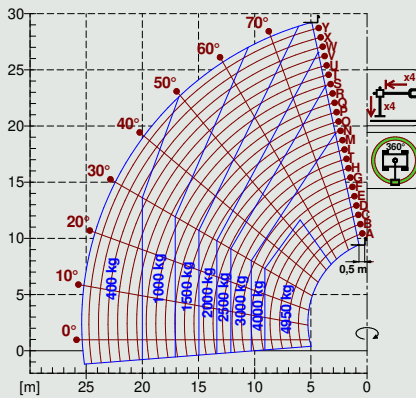
ROTO 50.21



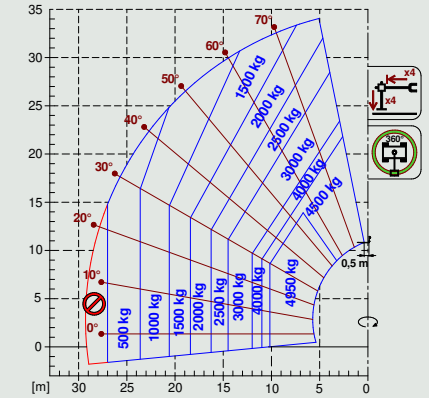
ROTO 50.26



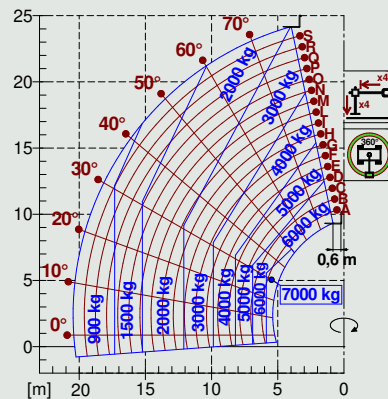
ROTO 50.30



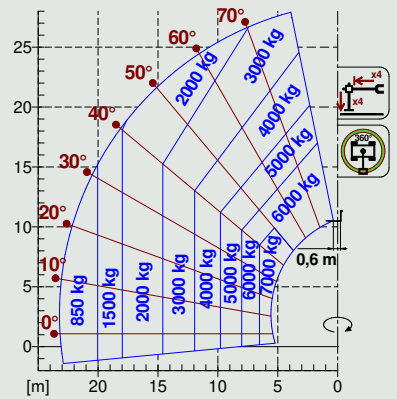
ROTO 50.35



ROTO 70.24



ROTO 70.28





Wir sind für Sie da:

Suffel Fördertechnik GmbH & Co. KG | Wailandtstraße 11 | 63741 Aschaffenburg
Telefon 06021 861-148 | industrieprodukte@suffel.com

Aschaffenburg | Mannheim | Schweinfurt | Wiesbaden | www.suffel.com

suffel